



aggreko

Fabricación más ecológica

Utilización de mejoras
estratégicas para reducir
las emisiones y proteger
los resultados financieros

ÍNDICE

Apoyamos a nuestros clientes en su transición energética	03 ▶
Greener Upgrades de Aggreko	04 ▶
Qué beneficios aporta Greener Upgrades a los fabricantes	05 ▶
 Alternativas sostenibles por aplicación	06 ▶
El enfoque sostenible de Aggreko	07 ▶
Solución	12 ▶
Calculadora	20 ▶
Conclusión	21 ▶

Apoyamos a nuestros clientes

en su transición energética

Contar con un suministro energético fiable es fundamental para los fabricantes europeos, especialmente durante la transición energética.

La transición energética es posiblemente el mayor reto para la industria hoy en día y las empresas están planificando el abandono de las prácticas menos eficientes. Aunque un clima incierto hace que estos cambios sean más difíciles, existen, no obstante, oportunidades para realizar cambios positivos que puedan reducir las emisiones y mantener los resultados.

Mediante la mejora de su propia flota y procesos, Aggreko contribuye a cubrir las necesidades de un sector que precisa tecnologías más sostenibles y eficientes.

En esta guía se exploran las opciones disponibles y dónde pueden realizarse mejoras clave de las aplicaciones esenciales en todo el sector.

Greener Upgrades™ de Aggreko

Como proveedor global de energía, estamos comprometidos con el desarrollo y la promoción de soluciones de energía más limpias que reduzcan las emisiones de carbono. Hemos presentado Greener Upgrades, una iniciativa desarrollada para ayudar a las empresas a tomar decisiones sencillas que son más respetuosas con el medioambiente. Estos pequeños cambios suponen una gran diferencia a la hora de reducir las emisiones de NOx, materia particulada y emisiones de CO2, así como el consumo de combustible.

Nuestra inversión en nuevas tecnologías como los generadores Stage V, soluciones de almacenamiento de energía en batería (BESS) y combustibles alternativos, junto con nuestro enfoque consultivo, ofrece soluciones sostenibles para nuestros clientes que mejoran la eficiencia y reducen los costes.

Mediante la inversión en su propia flota y procesos, Aggreko puede suministrar a las empresas tecnologías más sostenibles y eficientes que también son capaces de satisfacer las demandas únicas del sector. En esta guía se exploran las opciones disponibles y se identifican las mejoras clave que pueden realizarse.



Por qué los fabricantes necesitan Greener Upgrades™

El sector manufacturing es fundamental para el éxito de la economía europea. Según las últimas cifras, la producción industrial europea alcanzará los 7 897 900 millones de euros en 2026, frente a los 7 564 700 millones de 2021. Alemania, Italia, Francia y el Reino Unido figuran entre los 10 países con mayor producción del mundo.¹

Estadísticas como estas no solo demuestran el valor de la fabricación industrial sino también la importancia de un plan sólido que anticipe la interrupción de la producción en el futuro. Los objetivos establecidos en el European Green Deal suponen probablemente el mayor reto en este sentido, con una reducción de al menos el 55 % en las emisiones prevista para 2030 en comparación con los niveles de 1990.²

Sin embargo, estos ambiciosos recortes no están alineados con el enfoque actual de la fabricación. El análisis de la Unión Europea (UE) revela que la actividad con las mayores emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) en 2021 fue el sector de la fabricación, responsable del 22 % de los gases de efecto invernadero totales emitidos en la UE.³

A la presión para alinear las emisiones con las cero emisiones netas se le añaden los estrechos márgenes con los que muchas empresas se ven obligadas a trabajar. Hoy en día, no se trata solo de trabajar de forma sostenible, sino también de mantener la producción al ritmo de las importaciones de bajo coste que llegan desde el extranjero. Y, sin embargo, actualmente es imprescindible alcanzar unas emisiones cero neto, por lo que se necesitan cambios urgentes para proteger la ventaja competitiva del sector.

Pero también están las realidades del trabajo diario. Las instalaciones de la mayoría de fábricas dependen de varias soluciones diferentes de energía temporal y control de temperatura, aunque a menudo están sobredimensionadas o no se adaptan bien a la aplicación elegida. Esto no solo es insostenible, sino también ineficiente. Greener Upgrades™ de Aggreko ofrecen la mejor oportunidad de reducir las emisiones y el consumo de combustible sin sacrificar la producción. Este tipo de energía fiable también se puede ampliar o reducir, una ventaja importante en las condiciones comerciales inciertas actuales en las que no se puede garantizar una red estable y la demanda a menudo fluctúa a lo largo del año.

1. <https://www.reportlinker.com/clp/global/6277>

2. https://climate.ec.europa.eu/eu-action/climate-strategies-targets_en

3. <https://ec.europa.eu/eurostat/web/products-eurostat-news/w/ddn-20221221-1>

Aplicaciones de energía y temperatura en la fabricación

 Pase el cursor sobre las aplicaciones para obtener más información



Las empresas de fabricación suelen experimentar cuellos de botella en los procesos, equipos de bajo rendimiento y otros fallos críticos que pueden ralentizar la producción. Aggreko puede evitar estos problemas combinando el paquete adecuado con el proceso adecuado. Estas soluciones provisionales son más ecológicas en comparación con la energía de alquiler típica, pero también mantienen la producción mientras se repara o sustituye el equipo existente. Esto es especialmente importante cuando se interrumpen las cadenas de suministro.





El enfoque sostenible de Aggreko





El enfoque sostenible de Aggreko

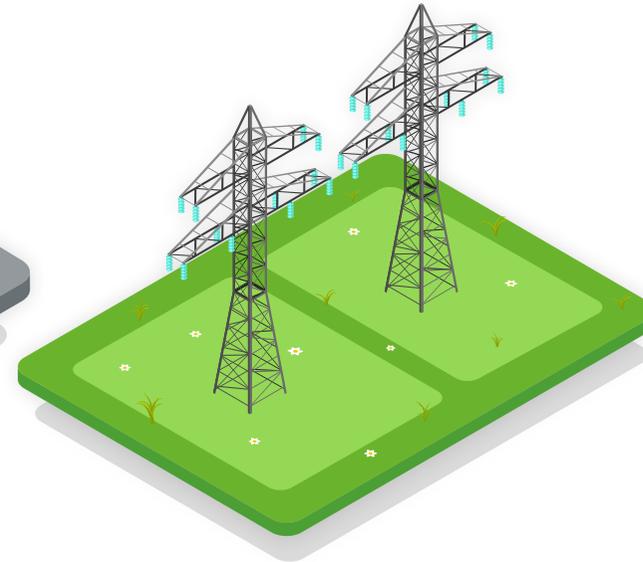
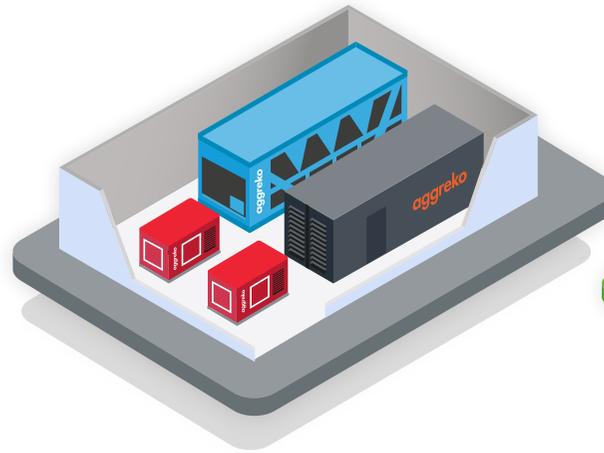
Energía general



Tamaño correcto



Carga bajo demanda



Energía para cierres temporales

⚡ Potencia necesaria:
1MW

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a una solución energética híbrida con carga bajo demanda (3 generadores Stage V de 320 kVA)

- Reducción de hasta un 29 % en el consumo de combustible
- Reduce los NOx hasta en un 93 % y la materia particulada hasta en un 97 %
- Reducción de hasta un 44 % en CO₂
- Menos ruido en modo batería

Energía descentralizada (4 MW)

⚡ Potencia necesaria:
4MW

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a un paquete híbrido y de carga bajo demanda (6 generadores Stage V de 600 kVA)

- Reducción de hasta un 25 % en el consumo de combustible
- Reduce los NOx hasta en un 92 % y la materia particulada hasta en un 65 %
- Reducción de hasta un 56 % en CO₂
- Menos ruido en modo batería

Otra energía de reserva (200 kVA)

⚡ Potencia necesaria:
200 kVA

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a una solución híbrida y de carga bajo demanda (3 generadores Stage V de 60 kVA)

- Reducción de hasta un 31 % en el consumo de combustible
- Reduce los NOx hasta en un 95 % y la materia particulada hasta en un 86 %
- Reducción de hasta un 61 % en CO₂
- Menos ruido en modo batería



El enfoque sostenible de Aggreko

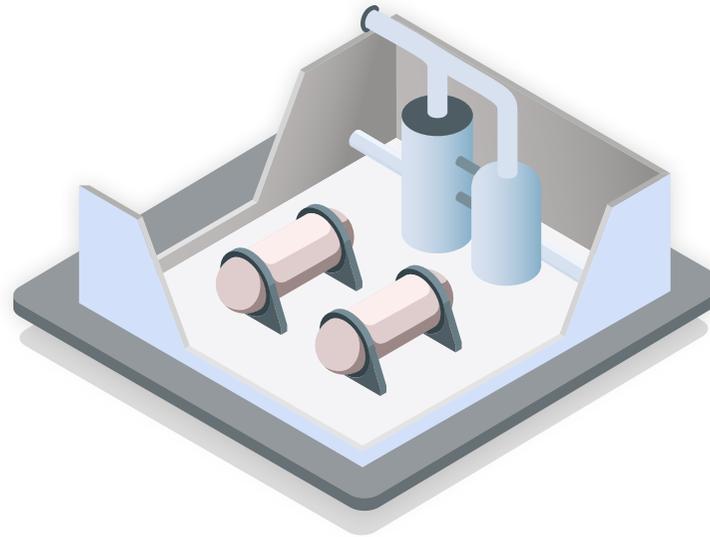
Sala de planta



Tamaño correcto



Carga bajo demanda



Refrigeración de procesos (6-12 °C – 800 kW)



Requisitos de refrigeración:
Sistema de refrigeración de 800 kW

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambiar a una solución híbrida con 2 generadores Stage V de 320 kVA

- Reducción de hasta un 42 % en el consumo de combustible del generador
- Reduce los NOx hasta en un 93 % y la materia particulada hasta en un 98 %
- Reducción de hasta un 57 % del generador en CO₂
- Menos ruido en modo batería

Refrigeración de procesos (-25 °C – 300 kW – 2 de muy baja temperatura)



Requisitos de refrigeración: **300 kW**

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a un paquete híbrido y de carga bajo demanda (1 generador Stage V de 100 kVA y otro de 200 kVA)

- Reducción del 51 % en el consumo de combustible del generador
- Reduce los NOx hasta en un 94 % y la materia particulada hasta en un 97 %
- Reducción de hasta un 63 % del generador en CO₂
- Menos ruido en modo batería

Calefacción de procesos (calefactores) (90 °C – 1 MW)



Requisitos de calefacción:
2 calefactores de 500 kW y 1 generador de 125 kVA

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reduce los NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a un paquete híbrido con un generador Stage V de 125 kVA del tamaño correcto

- Reducción de hasta un 37 % en el consumo de combustible del generador
- Reduce los NOx hasta en un 82 % y la materia particulada hasta en un 92 %
- Reducción de hasta un 32 % del generador en CO₂
- Menos ruido en modo batería



El enfoque sostenible de Aggreko

Sala(s) de producción



Tamaño correcto



Carga bajo demanda



Temperatura de procesos (calefactores/ unidades de tratamiento de aire)



Requisitos de calefacción:

Calefactor de 500 kW y generador de 125 kVA

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a un paquete híbrido con un generador Stage V de 60 kVA del tamaño correcto

- Reducción de hasta un 26 % en el consumo de combustible del generador
- Reduce los NOx hasta en un 80 % y la materia particulada hasta en un 68 %
- Reducción de hasta un 44 % del generador en CO₂
- Menos ruido en modo batería

Refrigeración complementaria (Refrigeración – Eurovent)



Requisitos de refrigeración:

Sistema de refrigeración de 100 kW y generador de 125 kVA

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a una solución híbrida y de carga bajo demanda (3 generadores Stage V de 60 kVA)

- Reducción de hasta un 55 % en el consumo de combustible del generador
- Reduce los NOx hasta en un 98 % y la materia particulada hasta en un 94 %
- Reducción de hasta un 70 % del generador
- Menos ruido en modo batería

Refrigeración complementaria (frío – 120 kW a -22 °C DX de cámara de frío)



Requisitos de refrigeración:

DX de cámara de frío de 120 kW y generador de 100 kVA

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a una solución híbrida y de carga bajo demanda (1 generador Stage V de 60 kVA)

- Reducción de hasta un 54 % en el consumo de combustible del generador
- Reduce los NOx hasta en un 96 % y la materia particulada hasta en un 90 %
- Reducción de hasta un 74 % del generador en CO₂
- Menos ruido en modo batería

Potencia del puente grúa



Potencia necesaria:
500 kVA

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a un paquete híbrido con un generador Stage V de 320 kVA del tamaño correcto

- Reducción de hasta un 55 % en el consumo de combustible del generador
- Reduce los NOx hasta en un 95 % y la materia particulada hasta en un 98 %
- Reducción de hasta un 66 % del generador en CO₂
- Menos ruido en modo batería

Arranque de máquinas/motores (en marcha)



Potencia necesaria:
1MVA

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a una solución híbrida y de carga bajo demanda (3 generadores Stage V de 600 kVA)

- Reducción de hasta un 46 % en el consumo de combustible del generador
- Reduce los NOx hasta en un 90 % y la materia particulada hasta en un 96 %
- Reducción de hasta un 41 % del generador en CO₂
- Menos ruido en modo batería



El enfoque sostenible de Aggreko

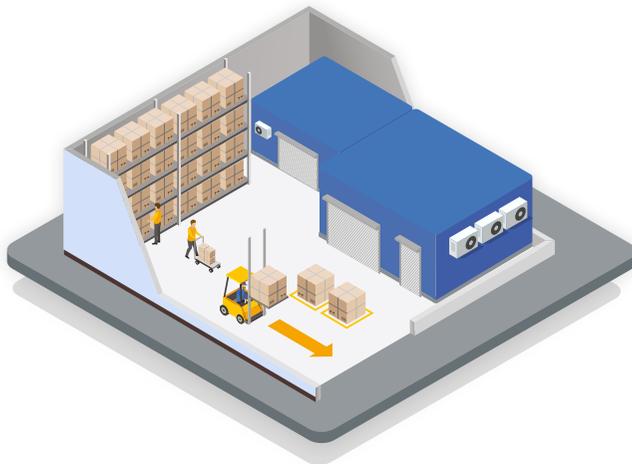
Áreas de almacenamiento



Tamaño correcto



Carga bajo demanda



Cámara frigorífica completa (3 °C - 400 kW)

Requisitos de refrigeración:
Sistema de refrigeración de 400 kW y generador de 320 kVA

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a una solución híbrida con un generador Stage V de 100 kVA del tamaño correcto

- Reducción de hasta un 63 % en el consumo de combustible del generador
- Reduce los NOx hasta en un 94 % y la materia particulada hasta en un 97 %
- Reducción de hasta un 63 % del generador en CO₂
- Menos ruido en modo batería

Cámara frigorífica completa (-20 °C - 150 kW)

Requisitos de refrigeración:
1 sistema de refrigeración a muy baja temperatura y generador de 200 kVA

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a un paquete híbrido con un generador de 100 kVA del tamaño correcto

- Reducción de hasta un 53 % en el consumo de combustible del generador
- Reduce los NOx hasta en un 94 % y la materia particulada hasta en un 97 %
- Reducción de hasta un 63 % del generador en CO₂
- Más silencioso en modo batería

Control de la humedad (2 equipos KT7000S)

Requisitos de deshumidificación:
2 deshumidificadores y generador de 300 kVA

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a un paquete híbrido y de carga bajo demanda (2 generadores Stage V de 125 kVA)

- Reducción de hasta un 36 % en el consumo de combustible del generador
- Reduce los NOx hasta en un 86 % y la materia particulada hasta en un 74 %
- Reducción de hasta un 54 % del generador en CO₂
- Menos ruido en modo batería

Torre de refrigeración

Requisitos de calefacción:
Paquete de pruebas de calefacción de 2,4 MW (4 generadores Stage V de 500 kVA y un generador de 320 kVA)

Greener Upgrade 1: Cambiar a HVO

- Reducción de hasta un 90 % en CO₂
- Reducción de NOx hasta en un 9 % y la materia particulada hasta en un 33 %

Greener Upgrade 2: Cambio a un paquete híbrido con un generador Stage V de 300 kVA del tamaño correcto

- Reducción de hasta un 29 % en el consumo de combustible del generador
- Reduce los NOx hasta en un 90 % y la materia particulada hasta en un 74 %
- Reducción de hasta un 45 % del generador en CO₂
- Menos ruido en modo batería



Soluciones





Soluciones

Stage V



Alto rendimiento. Bajas emisiones.

Los nuevos generadores Stage V de Aggreko funcionan del mismo modo que los motores de coche de última generación, limitando el monóxido de carbono, los óxidos de nitrógeno y la materia particulada para suministrar energía eficiente y más limpia. Asimismo, cumplen plenamente con la Directiva sobre grandes instalaciones de combustión de la Comisión Europea. Nuestros depósitos DEF (Diesel Exhaust Fluid) funcionan junto con nuestros generadores Stage V para permitir el llenado simultáneo de los equipos de generadores, ofreciendo un tiempo de funcionamiento prolongado con interrupciones mínimas.

Entre los beneficios se incluyen:

- Catalizadores de oxidación diésel para reducir las emisiones de CO₂
- Filtros de partículas diésel para reducir las emisiones de partículas finas
- Sistemas de reducción catalítica selectiva para reducir las emisiones de NOx
- Se ha añadido tecnología de inyección para neutralizar otras partículas nocivas



Soluciones

Refrigeración



Mantenemos tus instalaciones en marcha con el máximo rendimiento.

Aggreko ofrece una amplia gama de soluciones para proyectos que necesitan refrigeración, incluyendo torres de refrigeración, sistemas de refrigeración, intercambiadores de calor y equipos industriales de tratamiento de aire. Los ingenieros de refrigeración pueden ayudarte a encontrar el equipo que necesitas y adecuar el tamaño a los requisitos concretos del proyecto, la ubicación y la temperatura. Aggreko también puede proporcionar los conductos y el cableado junto con el suministro de energía, las bombas y cualquier otro equipo necesario para que cuentes con un sistema de refrigeración completo y fiable.

Entre los beneficios se incluyen:

- Sin refrigerantes CFC
- Diseño para minimizar el consumo de combustible
- Son capaces de reducir las temperaturas a $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ / $104\text{ }^{\circ}\text{F}$



Soluciones

Calefacción



Una amplia gama de calentadores para cualquier requisito.

Aggreko cuenta con una gama de calefactores industriales diseñados para una amplia gama de aplicaciones industriales, como la calefacción de confort o cualquier tipo de temperatura de procesos. La gama incluye modelos eléctricos que no emiten humos, carecen de llama y no generan humedad, así como intercambiadores de calor y calentadores de acción indirecta para espacios más grandes. Todos los paquetes cuentan con el apoyo de ingenieros experimentados en el ámbito de la calefacción.

Entre los beneficios se incluyen:

- Filtrado de combustible de alta calidad
- Fiables, eficaces y rentables



Soluciones

Deshumidificación



Controla la humedad y ayuda a prevenir la corrosión y el deterioro.

La humedad puede causar estragos y muchos clientes eligen abordar el problema con calentadores indirectos. Sin embargo, este enfoque ineficiente desperdicia combustible y causa emisiones innecesarias; ya que normalmente se basa en generadores que utilizan diésel para calentar el aire del exterior. Una vez que estos generadores se apagan, el proceso debe iniciarse de nuevo para alcanzar la temperatura especificada en el termostato. Los deshumidificadores están mucho más preparados para afrontar esta tarea, especialmente cuando se incluye un proceso de recirculación, ya que esto mantiene el aire en movimiento constantemente sin necesidad de aportar calor adicional.

Los modelos eficientes de Aggreko son ideales para las instalaciones de fabricación, ya que pueden funcionar a bajas temperaturas con un flujo de aire de hasta 7000 m³/h. Cuando se solicite la deshumidificación, Aggreko también trabajará con los clientes para determinar qué áreas necesitan secarse y reducir el espacio cuando sea posible para garantizar que el proceso sea más eficiente.

Entre los beneficios se incluyen:

- Asesoramiento experto para reducir el consumo de combustible
- Eficiente por diseño



Soluciones

Compresores de aire sin aceite



Suministro del aire más limpio para proteger los procesos, los productos y las personas.

En la fabricación, es importante proporcionar el aire más limpio posible para proteger los procesos, los productos y las personas. Esto es especialmente cierto en sectores en los que la calidad del aire afecta directamente al producto final, como alimentación y bebidas, la industria farmacéutica y la electrónica.

La gama de compresores de aire 100 % sin aceite de Aggreko suministra aire completamente exento de aceite, proporcionando aire limpio y libre de contaminantes, lo que garantiza la calidad de los productos que se producen. Cuando la limpieza es fundamental, nuestras soluciones de aire de Clase 0 crean un entorno operativo impecable, eliminando cualquier riesgo potencial de contaminación por aceite en tus procesos.

Entre los beneficios se incluyen:

- Los compresores eléctricos incorporan la tecnología VSD (accionamiento de velocidad variable) para minimizar el consumo energético y optimizar la eficiencia
- Los compresores generan cero emisiones y suprimen la necesidad de eliminar el aceite o el condensado



Soluciones

Calderas de vapor



Producción de vapor bajo demanda para la producción y los procesos.

Las calderas de vapor energéticamente eficientes de Aggreko son adecuadas para una variedad de requisitos de vapor y resultan ideales para su uso mientras se mantienen los equipos existentes, lo que aumenta la capacidad de producción durante cierres o en escenarios de emergencia.

Mediante el uso de una tecnología de generador de vapor única y eficiente, las calderas de vapor de Aggreko proporcionan un suministro de vapor de procesos, de forma rápida y bajo demanda, trabajando con presiones de hasta 14,5 bar y temperaturas de hasta 198 grados. Gracias a su diseño compacto y robusto, las calderas de vapor garantizan la máxima eficiencia energética, una fácil transportabilidad y altos niveles de seguridad y conformidad.

Entre los beneficios se incluyen:

- Funciona con altos niveles de eficiencia
- Controles inteligentes para optimizar el control de la temperatura y minimizar las emisiones relacionadas con el consumo de combustible
- La combinación de quemador/caldera cumple los estándares actuales de BEMS (Decreto de Límites de emisiones para instalaciones de combustión medianas); NOx 70 mg/Nm³ (gas), 115 mg/Nm³ (petróleo)



Soluciones

Tamaño correcto

Puede ser difícil saber por adelantado cuánta energía se necesitará en un emplazamiento, especialmente porque las demandas in situ suelen fluctuar. Otros factores, como la temperatura ambiente, pueden ser estacionales o peores de lo previsto, y también existe la amenaza de tener que ampliar rápidamente la capacidad a corto plazo. Esto hace que el dimensionamiento de la necesidad de energía sea más difícil.

Funcionando a una capacidad del 10 %, por ejemplo, se utilizará hasta un 60 % de combustible por cada kWh de energía consumida. Aggreko resuelve este problema habitual proporcionando la solución más eficiente para un emplazamiento determinado, con el objetivo de que los generadores funcionen a una capacidad óptima del 80 %. El enfoque consultivo de Aggreko puede significar que el paquete ofertado sea distinto al que solicitaron los clientes en primer lugar, pero el tamaño correcto finalmente ofrecerá los mejores resultados para el medioambiente y la cuenta de resultados.

Carga bajo demanda

Las soluciones de energía bajo demanda (LOD) sustituyen un generador de gran tamaño en funcionamiento constante por un grupo de generadores más pequeños que pueden encenderse o apagarse automáticamente según la demanda in situ. Por ejemplo, si una obra requiere una potencia máxima total de 1500 kVA, es posible utilizar tres generadores más pequeños de 500 kVA para lograr esta potencia cuando el emplazamiento funcione a plena capacidad. Cuando la demanda de energía fluctúa y se reduce a menos de 500 kVA, dos de los generadores pueden apagarse cuando no sean necesarios.

Al contar con dos generadores que se pueden apagar, los fabricantes que emplean sistemas LOD pueden ahorrar dinero en combustible; ya que no se desperdicia con un generador de gran tamaño funcionando constantemente a plena capacidad. Además, la reducción del número de generadores en funcionamiento durante los periodos de inactividad se traduce en una reducción de emisiones innecesarias.

Calculadora

Aggreko reconoce los esfuerzos que los fabricantes están haciendo para ser más sostenibles.

Pero puede ser difícil para una empresa elegir el paquete adecuado según sus requisitos. Por eso, Aggreko ha desarrollado la calculadora Greener Upgrades™.

Los usuarios solo tienen que seleccionar su aplicación y sus requisitos de potencia. A continuación, se enumerarán las mejores actualizaciones junto con otras opciones a tener en cuenta. Gracias al sencillo algoritmo de Aggreko, las empresas ven una estimación clara de las reducciones reales en emisiones y el ahorro en combustible. Esto les ayuda a tomar decisiones más fundamentadas que tengan en cuenta el coste y la sostenibilidad.



Conclusión

Legislación climática más estricta, competencia extranjera y un mercado incierto.

Estos retos hacen que sea más difícil para los fabricantes realizar previsiones, además de que suponen una amenaza para la producción que suele ser necesaria para justificar la inversión en una nueva planta. Sin embargo, está claro que estos retos se pueden gestionar mejor con la introducción de las Greener Upgrades™ estratégicas de Aggreko en áreas de aplicación clave. Las soluciones analizadas en este informe demuestran que se pueden lograr mejoras significativas en la eficiencia sin tener que depender de una inversión de capital, una ventaja importante a medida que los márgenes se vuelven cada vez más estrechos para un sector tan importante.

Para obtener más información sobre los productos y servicios de Aggreko, visita:

Para más información: +34 900 649 648

 +34 900 649 648

 [aggreko.com](https://www.aggreko.com)